



|                                             |  |               |   |                         |    |              |    |    |   |                  |   |               |  |             |           |
|---------------------------------------------|--|---------------|---|-------------------------|----|--------------|----|----|---|------------------|---|---------------|--|-------------|-----------|
| Materiál                                    |  |               |   |                         |    |              |    |    |   |                  |   |               |  |             |           |
| Polotovár                                   |  |               |   |                         |    |              |    |    |   |                  |   |               |  |             |           |
| Tep. zpracování                             |  |               |   |                         |    |              |    |    |   |                  |   |               |  |             |           |
| Povrch. úprava                              |  |               |   |                         |    |              |    |    |   |                  |   |               |  |             |           |
| ks/1 prov.:                                 |  |               |   |                         |    |              |    |    |   | Plnění součástí: |   |               |  |             |           |
| VYPRACOVAL LP                               |  | DNE 8.10.2011 |   |                         |    |              |    |    |   |                  |   |               |  |             |           |
| KONTRLOVAL J. Kašpar                        |  |               |   |                         |    |              |    |    |   | INDEX            |   | ZMĚNA         |  | DATUM       |           |
| TECHNOLOG                                   |  |               |   |                         |    |              |    |    |   |                  |   |               |  | PODPIS      |           |
| SCHVÁLIL                                    |  | DNE           |   |                         |    |              |    |    |   |                  |   |               |  |             |           |
| Měřítko                                     |  | P             | S | V                       | HF | NF           | BP | BK | K | D                | Z | PROMITANI     |  | ISO 2768-mK | HMOTN. kg |
| 1:1                                         |  |               |   |                         |    |              |    |    |   |                  |   | T.O.          |  |             |           |
| KÁŠPAR a synové-<br>strojírna Kalmar s.r.o. |  | CELEK:        |   |                         |    |              |    |    |   |                  |   | Číslo sestavy |  | Index       |           |
|                                             |  | NÁZEV         |   | DISK KOLA 5" S BRZDOU A |    | HŘÍDELÍ 48-R |    |    |   |                  |   | Číslo výkresu |  | Listů: 1    |           |
|                                             |  |               |   |                         |    |              |    |    |   |                  |   | K-205A-000R   |  | List: 1     |           |