



Materiál		NC:	
Polotovar			
Tep. zpracování			
Povrch. úprava			
ks/1 prov.:		Plnění součástí:	
VYPRACOVAL LP	DNE 5.12.2011	INDEX	PODPIS
KONTROLOVAL J. Kašpar		ZMĚNA	DATUM
TECHNOLOG			
SCHVÁLIL	DNE		
Měřítka	P S V HF NF BP BK K D Z	PROMITANI	ISO 2768-mK HMOTN. kg
1:2			T.O.
KAŠPAR a synové strojírna Kalmar s.r.o.		Číslo sestavy Číslo výkresu K-KU5	
CELEK: NÁZEV KUŽEL 2L		Index Listů: 1 List: 1	