



Materiál		NC:	
Polotovár			
Tep. zpracování			
Povrch. úprava			
ks/1 prov.:		Plnění součástí:	
VYPRACOVAL LP	DNE 7.12.2011	INDEX	ZMĚNA
KONTROLOVAL J. Kašpar		DATUM	PODPIS
TECHNOLOG			
SCHVÁLIL	DNE		
Měřítka	P S V HF NF BP BK K D Z	PROMITANI	ISO 2768-mK HMOTN. kg
1:2			T.O.
KAŠPAR a synové- strojírna Kalmar s.r.o.		CELEK: NÁZEV KUŽEL 3L	Číslo sestavy Číslo výkresu K-KU3
			Index Listů: 1 List: 1