



Materiál															
Polotovar															
Tep. zpracování															
Povrch. úprava															
ks/1 prov.:				Plnění součástí:											
VYPRACOVAL		Pardubský		DNE 2.2.2026											
KONTROLOVAL		J. Kašpar				INDEX		ZMENA		DATUM		PODPIS			
TECHNOLOG															
SCHVÁLIL				DNE											
Měřítko		P	S	V	HF	NF	BP	BK	K	D	Z	PROMITANI		ISO 2768-mK	HMOTN. kg
1:1												T.O.			
KÁŠPAR a synové- strojírna Kalmar s.r.o.		CELEK:		NÁZEV		ŠROUBOVÉ OVLÁDÁNÍ PLYNU PRO 2 KARBURÁTORY		Číslo sestavy		K-820B-000		Index		Listů: 1 List: 1	