



Materiál														
Polotovar														
Tep. zpracování														
Povrch. úprava														
ks/1 prov.:										Plnění součástí:				
VYPRACOVAL		Pardubský		DNE 2.2.2026										
KONTROLOVAL		J. Kašpar								INDEX		PODPIS		
TECHNOLOG										ZMENA		DATUM		
SCHVÁLIL				DNE										
Měřítko		P	S	V	HF	NF	BP	BK	K	D	Z	PROMITANI	ISO 2768-mK	HMOTN. kg
1:1														T.O.
KÁŠPAR a synové- strojírna Kalmar s.r.o.		CELEK:										Číslo sestavy		
		NÁZEV		ŠROUBOVÉ OVLÁDÁNÍ PLYNU PRO 1 KARBURÁTOR								Číslo výkresu		
												K-820A-000		Index Listů: 1 List: 1