



| | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|--|---------------|---|------------------|----|-----------------------------------|----|---------------|---|------------|---|-----------|-------------|---------------------|--|
| Materiál | | | | | | | | | | | | | | | |
| Polotovar | | | | | | | | | | | | | | | |
| Tep. zpracování | | | | | | | | | | | | | | | |
| Povrch. úprava | | | | | | | | | | | | | | | |
| ks/1 prov.: | | | | Plnění součástí: | | | | | | | | | | | |
| VYPRACOVAL LP | | DNE 14.9.2010 | | INDEX | | ZMENA | | DATUM | | PODPIS | | | | | |
| KONTROLOVAL J. Kašpar | | | | | | | | | | | | | | | |
| TECHNOLOG | | | | | | | | | | | | | | | |
| SCHVÁLIL | | DNE | | | | | | | | | | | | | |
| Měřítka | | P | S | V | HF | NF | BP | BK | K | D | Z | PROMITANI | ISO 2768-mK | HMOTN. kg | |
| 1:1 | | | | | | | | | | | | | | T.O. | |
| KÁŠPAR a synové- strojírna Kalmar s.r.o. | | CELEK: | | NÁZEV | | DVOUCESTNÝ PALIVOVÝ KOHOUT I-O | | Číslo sestavy | | K-502V-000 | | Index | | Listů: 1 List: 1 | |