



| | | | | | | | | | | | | | |
|---|-----------|--|---|---|-------|------------------------------|--------|---|---|---|-----------|-------------|-----------|
| Materiál | | | | | | | | | | | | | |
| Polotovar | | | | | | | | | | | | | |
| Tep. zpracování | | | | | | | | | | | | | |
| Povrch. úprava | | | | | | | | | | | | | |
| ks/1 prov.: | | | | Plnění součástí: | | | | | | | | | |
| VYPRACOVAL | LP | DNE 13.9.2010 | | INDEX | ZMENA | DATUM | PODPIS | | | | | | |
| KONTROLOVAL | J. Kašpar | | | | | | | | | | | | |
| TECHNOLOG | | | | | | | | | | | | | |
| SCHVÁLIL | | DNE | | | | | | | | | | | |
| Měřítka | P | S | V | HF | NF | BP | BK | K | D | Z | PROMITANI | ISO 2768-mK | HMOTN. kg |
| 1:1 | | | | | | | | | | | | T.O. | |
| KAŠPAR a synové strojírna Kalmar s.r.o. | | CELEK: NÁZEV VÁLEC NA PEDÁL Ø16 | | Číslo sestavy Číslo výkresu K-456A-000 | | Index Listů: 1 List: 1 | | | | | | | |