



Materiál															
Polotovar															
Tep. zpracování															
Povrch. úprava															
ks/1 prov.:										Plnění součástí:					
VYPRACOVAL		J. Pardubský		DNE 5.9. 2016											
KONTROLOVAL		J. Kašpar								INDEX		ZMENA		DATUM	
TECHNOLOG														PODPIS	
SCHVÁLIL				DNE											
Měřítko		P	S	V	HF	NF	BP	BK	K	D	Z	PROMITANI		ISO 2768-mK	HMOTN. kg
1:1												T.O.			
KAŠPAR a synové- strojírna Kalmar s.r.o.		CELEK:										Číslo sestavy		Index	
		NÁZEV		HLAVNÍ BRZDOVÝ VÁLEC NA		STŘEDOVÝ TUNEL Ø16		Číslo výkresu		K-446A-000		Listů: 1		List: 1	