



|  |  |               |   |  |    |               |    |            |   |                  |   |               |  |             |           |
|--|--|---------------|---|--|----|---------------|----|------------|---|------------------|---|---------------|--|-------------|-----------|
| Materiál                                   |  |               |   |  |    |               |    |            |   |                  |   |               |  |             |           |
| Polotovar                                  |  |               |   |  |    |               |    |            |   |                  |   |               |  |             |           |
| Tep. zpracování                            |  |               |   |  |    |               |    |            |   |                  |   |               |  |             |           |
| Povrch. úprava                             |  |               |   |  |    |               |    |            |   |                  |   |               |  |             |           |
| ks/1 prov.:                                |  |               |   |  |    |               |    |            |   | Plnění součástí: |   |               |  |             |           |
| VYPRACOVAL LP                              |  | DNE 19.2.2013 |   |  |    |               |    |            |   |                  |   |               |  |             |           |
| KONTROLOVAL J. Kašpar                      |  |               |   |  |    |               |    |            |   | INDEX            |   | ZMENA         |  | DATUM       |           |
| TECHNOLOG                                  |  |               |   |  |    |               |    |            |   |                  |   |               |  | PODPIS      |           |
| SCHVÁLIL                                   |  | DNE           |   |  |    |               |    |            |   |                  |   |               |  |             |           |
| Měřítka                                    |  | P             | S | V  | HF | NF            | BP | BK         | K | D                | Z | PROMITANI     |  | ISO 2768-mK | HMOTN. kg |
| 1:1  |  |               |   |  |    |               |    |            |   |                  |   | T.O.          |  |             |           |
| KAŠPAR a synové<br>strojírna Kalmar s.r.o. |  | CELEK:        |   |  |    |               |    |            |   |                  |   | Číslo sestavy |  | Index       |           |
|  |  | NÁZEV         |   | HLAVNÍ BRZDOVÝ VÁLEC NA<br>KNIPL D14, VĚTŠÍ NÁDOBKA,<br>OTEVŘENÝ |    | Číslo výkresu |    | K-424B-000 |   | Listů: 1         |   | List: 1       |  |             |           |