



Materiál															
Polotovar															
Tep. zpracování															
Povrch. úprava															
ks/1 prov.:										Plnění součástí:					
VYPRACOVAL		J. Pardubský		DNE 5.9. 2016											
KONTROLOVAL		J. Kašpar								INDEX		ZMENA		DATUM	
TECHNOLOG														PODPIS	
SCHVÁLIL				DNE											
Měřítka		P	S	V	HF	NF	BP	BK	K	D	Z	PROMITANI		ISO 2768-mK	HMOTN. kg
1:1												☐ ⊕			T.O.
KAŠPAR a synové- strojírna Kalmar s.r.o.		CELEK:		NÁZEV		HLAVNÍ BRZDOVÝ VÁLEC NA KNIPL Ø12, OTEVŘENÝ		Číslo sestavy		K-422B-000		Index		Listů: 1	
								Číslo výkresu				List:		1	