



| | | | |
|---|-------------------------|--|-----------------------|
| Materiál | | | |
| Polotovar | | | |
| Tep. zpracování | | | |
| Povrch. úprava | | | |
| ks/1 prov.: | | Plnění součástí: | |
| VYPRACOVAL LP | DNE 10.9.2010 | INDEX | ZMENA |
| KONTROLOVAL J. Kašpar | | DATUM | PODPIS |
| TECHNOLOG | | | |
| SCHVÁLIL | | DNE | |
| Měřítko | P S V HF NF BP BK K D Z | PROMITANI | ISO 2768-mK HMOTN. kg |
| 1:1 | | | T.O. |
| KAŠPAR a synové strojírna Kalmar s.r.o. | | CELEK: NÁZEV HLAVNÍ BRZDOVÝ VÁLEC $\phi 19$ - NA KNIPL | |
| | | Číslo sestavy Číslo výkresu K-419A-000 | |
| | | Index Listů: 1 List: 1 | |