



|   |  |                          |   |                  |    |               |    |               |   |       |   |           |             |           |  |
|---|--|--------------------------|---|------------------|----|---------------|----|---------------|---|-------|---|-----------|-------------|-----------|--|
| Materiál  |  |                          |   |                  |    |               |    |               |   |       |   |           |             |           |  |
| Polotovar   |  |                          |   |                  |    |               |    |               |   |       |   |           |             |           |  |
| Tep. zpracování                                   |  |                          |   |                  |    |               |    |               |   |       |   |           |             |           |  |
| Povrch. úprava                                    |  |                          |   |                  |    |               |    |               |   |       |   |           |             |           |  |
| ks/1 prov.:                                       |  | 1                        |   | Plnění součástí: |    |               |    |               |   |       |   |           |             |           |  |
| VYPRACOVAL  |  | Pardubský                |   | DNE 14.12. 2016  |    |               |    |               |   |       |   |           |             |           |  |
| KONTROLOVAL                                       |  | J. Kašpar                |   |                  |    | INDEX         |    | ZMENA         |   | DATUM |   | PODPIS    |             |           |  |
| TECHNOLOG   |  |                          |   |                  |    |               |    |               |   |       |   |           |             |           |  |
| SCHVÁLIL  |  |                          |   | DNE              |    |               |    |               |   |       |   |           |             |           |  |
| Měřítka   |  | P                        | S | V                | HF | NF            | BP | BK            | K | D     | Z | PROMITANI | ISO 2768-mK | HMOTN. kg |  |
| 1:1   |  |                          |   |                  |    |               |    |               |   |       |   |           |             | T.O.      |  |
| <b>KAŠPAR a synové</b><br>strojírna Kalmar s.r.o. |  | CELEK                    |   | NÁZEV            |    | Číslo sestavy |    | Číslo výkresu |   | Index |   | Listů: 1  |             | List: 1   |  |
|   |  | Hlavní brzdový válec Ø16 |   | K-416B-000       |    |               |    |               |   |       |   |           |             |           |  |