



Materiál															
Polotovar															
Tep. zpracování															
Povrch. úprava															
ks/1 prov.:										Plnění součástí:					
VYPRACOVAL LP		DNE 10.9.2010													
KONTROLOVAL J. Kašpar										INDEX		ZMENA		DATUM	
TECHNOLOG														PODPIS	
SCHVÁLIL		DNE													
Měřítka		P	S	V	HF	NF	BP	BK	K	D	Z	PROMITANI		ISO 2768-mK	HMOTN. kg
1:1												T.O.			
KAŠPAR a synové strojírna Kalmar s.r.o.		CELEK:										Číslo sestavy		Index	
		NÁZEV		HLAVNÍ BRZDOVÝ VÁLEC								Číslo výkresu		Listů: 1	
				Ø16 - NA KNIPL								K-416A-000		List: 1	