



Materiál															
Polotovar															
Tep. zpracování															
Povrch. úprava															
ks/1 prov.:						Plnění součástí:									
VYPRACOVAL		Pardubský		DNE 21.12. 2016		INDEX		ZMENA		DATUM		PODPIS			
KONTROLOVAL		J. Kašpar													
TECHNOLOG															
SCHVÁLIL				DNE											
Měřítko	P	S	V	HF	NF	BP	BK	K	D	Z	PROMITANI	ISO 2768-mK	HMOTN. kg		
1:1													T.O.		
KAŠPAR a synové- strojírna Kalmar s.r.o.				CELEK:								Číslo sestavy		Index	
				NÁZEV		PRŮCHOZÍ VÁLEC Ø14						Číslo výkresu		Listů: 1	
												K-413B-000		List: 1	